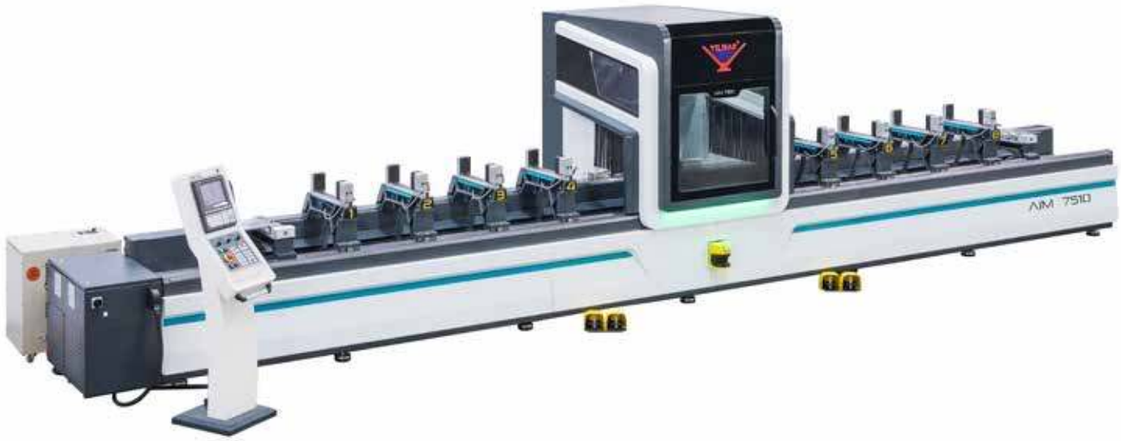
AIM 7510 / AIM 7520

Alümïnyum Profil İşleme Merkez
Aluminium Profile Machining Centers
Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 7510 ve AIM 7520 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller ve hafif alaşımlı, ince cidarlı çelik profillerde frezeleme, delme, kılavuz çekme ve kesme işlemleri için özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 5 eksen makinelerdir.
Tam otomatik işleme özelliğine sahip bu makineler ile profillerin 5 yüzeyini verimli ve ekonomik olarak işlemek mümkün olmaktadır.
12 adet standart takım ile donatılmış olan hareketli ve taret tip magazin ile hızlı takım değiştirme sağlanmaktadır. Takım değiştirme zamanını minimuma indirmek amacı ile takım magazini hareketli işleme kafası üzerine monte edilmiştir. Makine 350 mm çaplı testeresi ile özellikle dış cephe uygulamalarında esnek bir işleme imkânı sağlar.
Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. Makinede otomatik mengene tarama ve mengene pozisyonlama özelliği mevcut olup, çift istasyon çalıştırılarak yükleme ve boşaltma zaman kayıpları minimuma indirilmiştir.
Makine çift istasyon çalıştırılarak yükleme boşaltmada ki zaman kaybıda en aza indirilir

AIM 7510 and AIM 7520 are 5-axis servo-controlled machining centers which are is designed to perform drilling, grooving, notching, taping, saw milling, etc. on all kinds of aluminium & PVC profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles.
Efficient and economic processing on the five sides of the profiles is possible with this fully automatic machining centers.
The moveable turret type of tool magazine equipped with 12 standard tools provides a fast tool change. It is housed in the mobile gantry to minimize the tool change time. An additional magazine for the saw blade with 350 mm dia. ensures the ease of machining on the exterior applications of the profiles.
The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows work piece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating.
Automatic clamp recognition and clamp positioning is available. The machine can be operated as two stations with separated working zones to avoid the loss of loading & unloading time.

AIM 7510 и AIM 7520 - это 5-осевой станок с ЧПУ, специально разработанный для фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки всех видов алюминиевых и ПВХ-профилей и низкоуглеродистых тонкостенных стальных профилей, досупных на рынке.
Благодаря полностью автоматической функции обработки этого станка можно эффективно и экономично обрабатывать 5 поверхностей профилей.
Магазин инструментов с подвижной револьверной головкой, оснащенный 12 стандартными инструментами, обеспечивает быструю смену инструмента. Инструментальный магазин установлен на подвижную обрабатывающую головку, чтобы минимизировать время замены инструмента. Благодаря пильному диску диаметром 350 мм станок обеспечивает гибкую обработку, особенно при обработке профилей снаружи.
Благодаря особенности работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери ожидания во время загрузки и разгрузки материала.
Станок обладает свойством автоматического сканирования и позиционирования прижимов, и работая с двумя станциями, потери времени при загрузке и разгрузке были сведены к минимуму.

Teknik Özellikler **Technical Features** Спецификации								
AIM 7510	15 Kw	Ømax: 63 mm.	D:350 max. d: 30 mm	3000 RPM	6 BAR	250 lt./ min.	995x240x 220 LxHxW cm	4490 kg.	4795 kg.

5 eksende CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi	**CNC automation system providing motion control at 5-axis**	Система автоматизации с ЧПУ, обеспечивающая управление движением по 5 осям
Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı	**Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time**	Бесперебойная обработка благодаря режиму работы с двумя станциями для предотвращения потери времени
Kullanıcı dostu CAMPROX CAM programı ile kolay programlama	**Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAM PROX program**	Возможность простого программирования с помощью удобной для пользователя программы CAM PROX
12 adet standart takım ve 1 adet Ø 350 testere için 2 ayrı magazin ünitesi	**2 x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm**	2 отдельных инструментальных магазина для 12 стандартных инструментов и 1 пильного диска диаметром 350 мм
Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip	**Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry**	Прочная стальная конструкция корпуса и опорная рама с динамичными характеристиками
Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği	**Automatic clamp recognition and clamp positioning are available**	Свойство автоматического распознавания и позиционирования прижимов
Açık deliklerde M5 den M8'e kadar diş açma özelliği (1-4 mm malzeme kalınlığına kadar) (opsiyonel)	**Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness)(optional)**	Функция нарезания резьбы от M5 до M8 для открытых отверстий (с толщиной материала 1-4 мм) (дополнительно по заказу)
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	**Special sound insulation cabinet around the machining center**	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатывающего центра
Yüksek performanslı HSD spindle motor ve kendi alanında bilinen firmalara ait kaliteli ürün kullanımı	**High precision HSD spindle and internationally recognized components**	Использование высокоэффективного электродвигателя вращения шпинделя HSD и качественной продукции известных компаний в своих областях
Otomatik sprey takım soğutma sistemi	**CNC controlled spray tool lubrication system**	Установка для автоматического охлаждения инструмента с ЧПУ распылением
İş parçasını yakalamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama	**8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly**	8 автоматических прижимов, используемых для надежного захвата заготовки
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama	**2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction**	2 пневматических упора, используемых для приведения заготовки в исходное состояние в направлении X
Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi	**Hand held controller allows you to prove the job before running at speed**	Блок управления – маховик для настроек и ручного движения
Operatör koruyucu 3 bölgeli lazer alan tarama	**Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system**	Трехзонное лазерное сканирование участка для защиты оператора
10" renkli operatör paneli	**10" colour touch screen**	10-дюймовая цветная панель оператора
USB flash bellek ile dışarıdan program transferi	**Program import via USB flash memory stick**	Импорт программ с внешних источников при помощи USB флэш- накопителя
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	**Standard ISO 'G' code programming language**	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi	**Automatic central guide lubrication system**	Автоматическая система смазки центральной системы
Kabin içi LED aydınlatma	**LED lighting in the cabinet**	Светодиодное освещение кабины
Çoklu dil desteği	**Multi-language support**	Многоязыковая поддержка

OPSİYONEL

- Takım, pens ve takım tutucu seti
- CAD-EXTRACT software program ile direk İGES formatta çalışma
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- Yağ buharı toplayıcı ünite
- Özel testere kiti

OPTIONAL

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Additional options on demand

ОПЦИЯ

- Набор режущих инструментов, держателей инструментов и цанг
- Программа CAD-EXTRACT software для работы непосредственно с файлами IGES
- Устройство автоматического измерения длины инструмента
- Транспортер для удаления стружки
- Коллектор масляного тумана
- Специальный набор пильных дисков