

VK 420

V Kesme & 90° Kertme Makinesi

V Cutting & 90° End Notching Machine

Станок Для V-Образной Резки И Надрезов Под Углом 90°



STANDART AKSESUARLAR

- 2 x Ø 420 mm testere
- 2 x yatay mengene
- Servis anahtarı
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø 420 mm of saw blades
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска Ø 420 мм
- 2 горизонтальных прижима
- Сервисный гаечный ключ
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

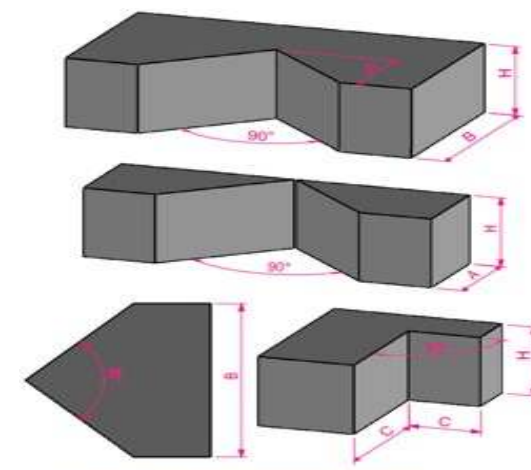
- V kesme için manuel MKN 150 – MKN 300 konveyör
- V kesme için otomatik SKN 300- SKN 450- SKN 600 konveyör
- 90° kertme kiti (mengene seti, dayama ve 2x KP 120 konveyör)
- Ø 420 mm testere
- İlave 1 x dikey mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- Manual MKN 150, MKN 300 end-stops for V cut operations
- Automatic SKN 300- SKN 450- SKN 600 end stops for V cut operations
- Kit for 90° of notching operations (clamp set, back fence and 2x KP 120 rollers)
- Additional saw blade Ø 420 mm
- Additional 1x vertical clamp

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ручной рольганг MKN 150 -MKN 300 для V-образной резки
- Автоматический рольганг SKN 300- SKN 450- SKN 600 для операций V-образной резки
- Комплект для вырубki под углом 90° (комплект прижимов, упор и 2 рольганга KP 120)
- Пильный диск Ø 420 мм.
- Пильный 1 вертикальный прижим



Kesme Kapasitesi / Cutting Capacity (Max mm)
A: 105 B: 210 C: 150 H: 230 mm

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Saw Blade	Air		Dimensions	Weight
				BAR	cons.		
VK 420	2 X 2.2 kW 50/60 Hz 400V 3P	D = 420 mm d = 30/32 mm	2750 D/dak. RPM	6-8 Bar	50 Lt/dak Lt/min	115x186x 90	362 kg. 412 kg.

VK 420 PVC ve alüminyum profilleri hassas V kesme, ok kesme ve 90 derece uç kertme işlemleri için minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış kesme makinesidir.

VK 420 is designed for the precise V cutting, arrow cutting and 90° end notching operations with minimal off cut size on PVC and aluminium profiles.

VK 420 – это станок, предназначенный для точной V-образной резки и выполнения надрезов под углом 90° на профилях из ПВХ и алюминия с минимальным количеством отходов.

Minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış makine konstrüksiyonu	Machine is constructed according to the minimum off-cut size	Конструкция станка разработана таким образом, чтобы свести к минимуму количество обрезков
Üst kapak ile güvenli çalışma ortamı	Fully protected of working area by means of safety cover.	Рабочая зона надежно защищена с помощью верхнего защитного кожуха
Hidro-pnömatik olarak çalışan ve hassas olarak hızı ayarlanabilen V kesme ünitesi	Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile	Гидропневматическое устройство для V-образного среза с точно регулируемой скоростью
Manual olarak ayarlanan, T kanal mekanizmalı profil dayama	Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism	Регулируемый вручную профильный упор с механизмом T-образного канала
Çift el kumanda sistemi	Two-hand run safety operation	Система двуручного управления
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Testere sprey soğutma sistemi	Saw blade spray cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением