

KM 211 S

Manuel Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Manual End Milling Machine
Станки Для Обработки Торцов Импоста

**STANDART AKSESUARLAR**

- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 пневматический вертикальный прижим
- 1 пневматический горизонтальный прижим
- Система охлаждения распылением
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор фрез
- Рольганг MKN 100

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KM 211	800 W-1 230V 50-60 Hz 1200 W-3 400V 50-60 Hz	d=30mm D=max.170mm	3000 D/dak. RPM	BAR 6-8 Bar Air cons. 5 Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 60x120x 45	61 kg 66 kg



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma (kertme) işlemlerinde kullanılan manuel olarak çalışan kertme makinesidir. **Machine which works manually, ideal for end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.** Этот отрезной станок с ручным управлением, используемый для точного фрезерования импоста из ПВХ и алюминиевых профилей.

Manuel freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the manual operation	Качественные операции фрезерования с ручной подачей фрезы
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом
Yükseltici parçalar ile pratik ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts	Регулируемая глубина резки
Pnömatik mngeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка
Kertme ölçüleri: H:90 x W:150 mm	End milling dimension: H:90 x W:150 mm	Размеры профиля, подвергаемого торцовому фрезерованию (HxW): 90 x 160 мм.
Bağlanabilir profil ölçüleri: H:160 x W:150 mm	Profile clamping capacity: H:160 x W:150 mm	Размеры закрепляемого профиля: (HxW): 160 x 150 мм
Maksimum testere çapı: Ø170 mm	Max. saw blade diameter: Ø170 mm	Максимальный диаметр пильного диска: Ø 170 мм