

DKN 300-450-600

DIJITAL OKUYUCULU KONVEYOR

HAND WIND MEASURING STOP

РУЧНОЙ ВЕТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ УПОР

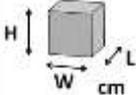
KULLANICI EL KİTABI & USER MANUAL &

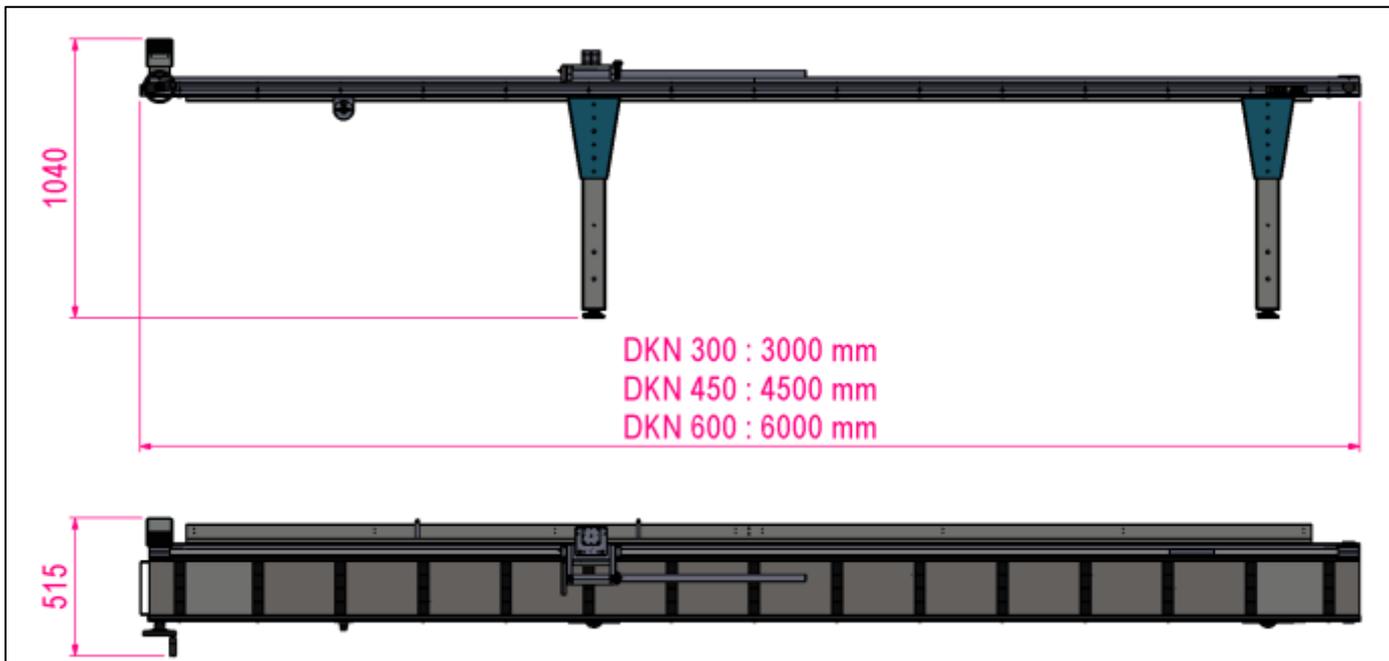
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



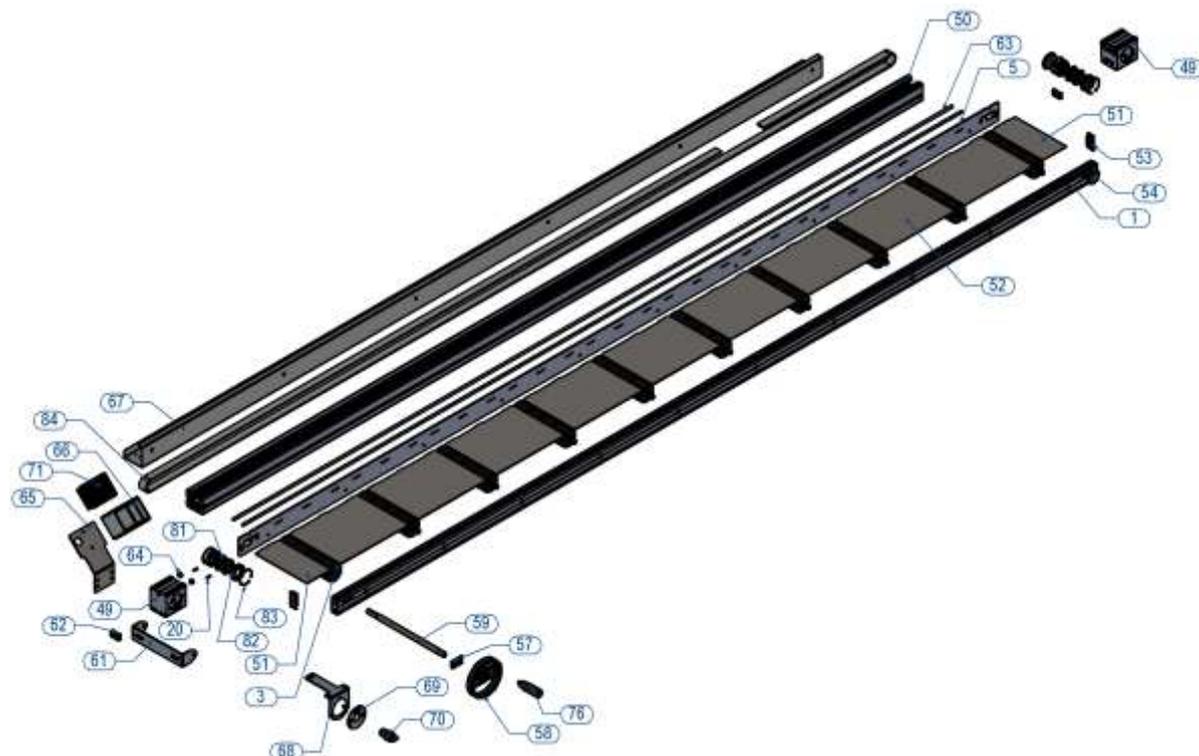
PVC VE
ALÜMİNYUM
İŞLEME
MAKİNELERİ

www.yilmazmachine.com.tr

|  |  |  kg |  kg |
|---|---|--|---|
| DKN 300 | W = 51 L = 312 H = 27 | 81 | 124 |
| DKN 450 | W = 51 L = 461 H = 27 | 116 | 175 |
| DKN 600 | W = 51 L = 611 H = 27 | 152 | 232 |



DKN 300



RESİM & FIGURE & РИСУНОК - 1

| NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------------|---|--|
| 1 | 2TU012310-0036 | 1 |
| 3 | 2TU013110-0054 | 40 |
| 5 | 2TU011441-0309 | 1 |
| 20 | 2TU011110-1079 | 8 |
| 49 | 2TU012310-0037 | 2 |
| 50 | 2TU012310-0029 | 1 |
| 51 | 2TU011441-0310 | 2 |
| 52 | 2TU011441-0311 | 9 |
| 53 | 1PL010000-0055 | 2 |
| 54 | 2TU013110-0057 | 1 |
| 57 | 2TU012210-1072 | 1 |
| 58 | 2TU012010-0004 | 1 |
| 59 | 2TU011110-1213 | 1 |
| 61 | 2TU011441-0331 | 1 |
| 62 | 2TU013210-0080 | 2 |

| NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------------|---|--|
| 63 | 2TU014010-0086 | 2 |
| 64 | 2TU013110-0055 | 4 |
| 65 | 2TU011441-0339 | 1 |
| 66 | 2TU012510-0406 | 1 |
| 67 | 1SA050000-0161 | 1 |
| 68 | 2TU011441-0550 | 1 |
| 69 | 2ET022441-0008 | 1 |
| 70 | 1PN010000-0054 | 1 |
| 71 | 1EL200000-0255 | 1 |
| 76 | 1SC180000-0012 | 1 |
| 81 | 1SR090000-0010 | 2 |
| 82 | 1SR010000-0028 | 4 |
| 83 | 1SC131000-0014 | 4 |
| 84 | 1SR070000-0020 | 1 |
| | | |

DKN 450

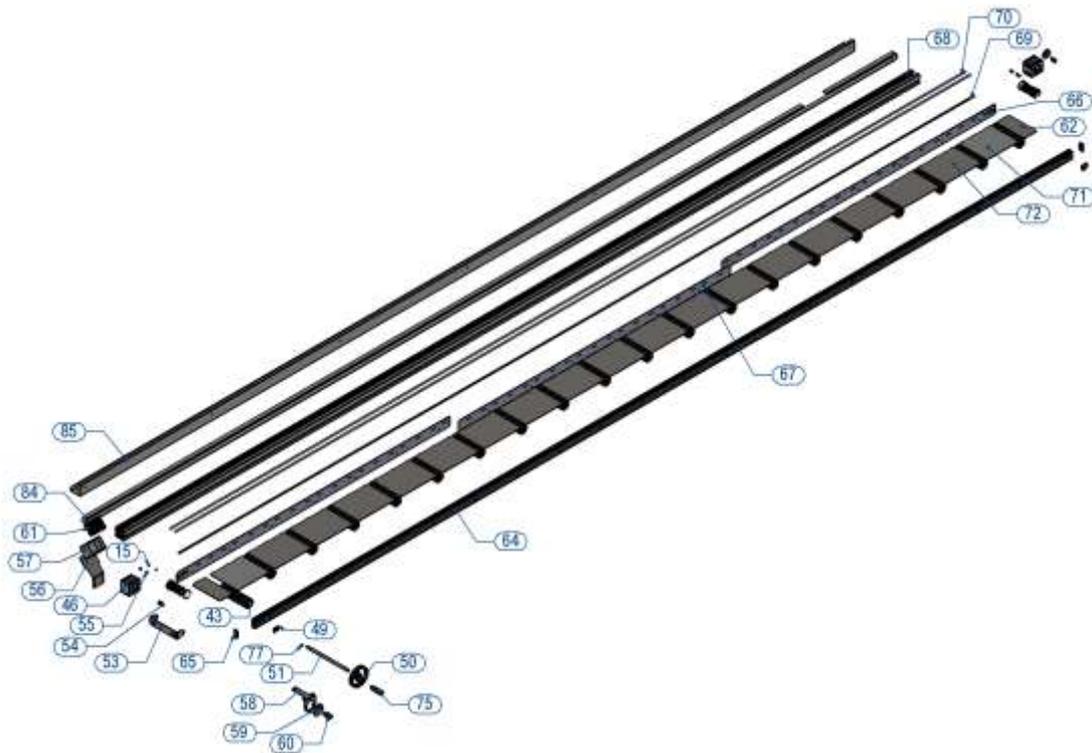


RESİM & FIGURE & РИСУНОК - 2

| NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------------|---|--|
| 1 | 2TU012310-0042 | 1 |
| 16 | 2TU011110-1079 | 8 |
| 32 | 2TU012310-0037 | 2 |
| 46 | 1PL010000-0055 | 2 |
| 47 | 2TU013110-0054 | 60 |
| 50 | 2TU013110-0057 | 1 |
| 51 | 2TU013110-0058 | 1 |
| 52 | 2TU012210-1072 | 1 |
| 53 | 2TU012010-0004 | 1 |
| 54 | 2TU011110-1213 | 1 |
| 56 | 2TU011441-0331 | 1 |
| 57 | 2TU013210-0080 | 2 |
| 58 | 2TU013110-0055 | 4 |
| 59 | 2TU011441-0339 | 1 |
| 60 | 2TU012510-0406 | 1 |
| 61 | 2TU011441-0550 | 1 |

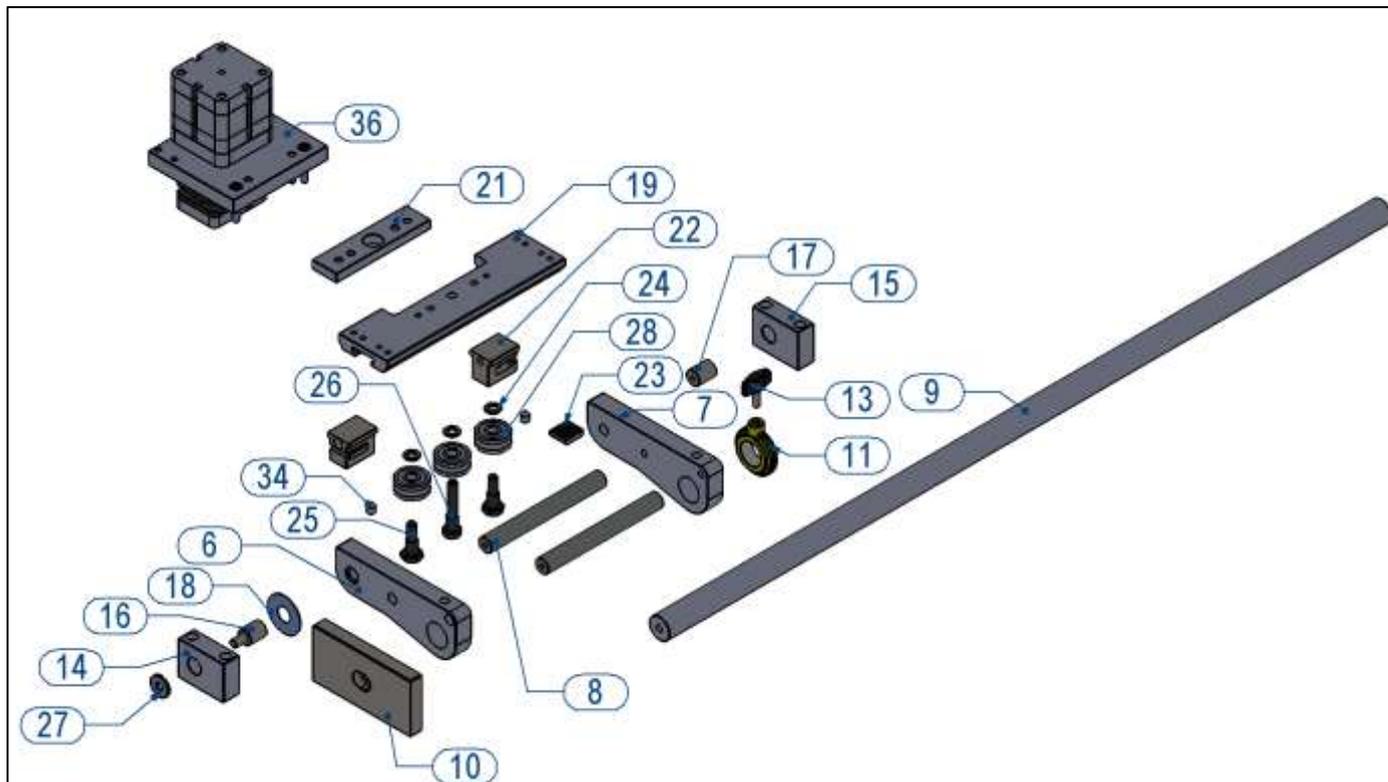
| NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------------|---|--|
| 62 | 2ET022441-0008 | 1 |
| 63 | 1PN010000-0054 | 1 |
| 64 | 1EL200000-0255 | 1 |
| 65 | 2TU012310-0041 | 1 |
| 66 | 1EL200000-0204 | 1 |
| 68 | 2TU011441-0358 | 2 |
| 69 | 2TU011441-0310 | 2 |
| 70 | 2TU011441-0354 | 2 |
| 71 | 2TU011441-0311 | 12 |
| 72 | 1SA050000-0167 | 1 |
| 78 | 1SC180000-0012 | 1 |
| 83 | 1SR090000-0010 | 2 |
| 84 | 1SR010000-0028 | 4 |
| 85 | 1SC131000-0014 | 4 |
| 89 | 1SR070000-0020-1 | 1 |
| | | |

DKN 600



| NO номер | STOK KODU STOCK KODU ПОРЯДОК КОД | ADET QTY КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------|---|------------------------------------|
| 15 | 2TU011110-1079 | 8 |
| 43 | 2TU013110-0054 | 80 |
| 46 | 2TU012310-0037 | 2 |
| 49 | 2TU012210-1072 | 1 |
| 50 | 2TU012010-0004 | 1 |
| 51 | 2TU011110-1213 | 1 |
| 53 | 2TU011441-0331 | 1 |
| 54 | 2TU013210-0080 | 2 |
| 55 | 2TU013110-0055 | 4 |
| 56 | 2TU011441-0339 | 1 |
| 57 | 2TU012510-0406 | 1 |
| 58 | 2TU011441-0550 | 1 |
| 59 | 2ET022441-0008 | 1 |
| 60 | 1PN010000-0054 | 1 |
| 61 | 1EL200000-0255 | 1 |

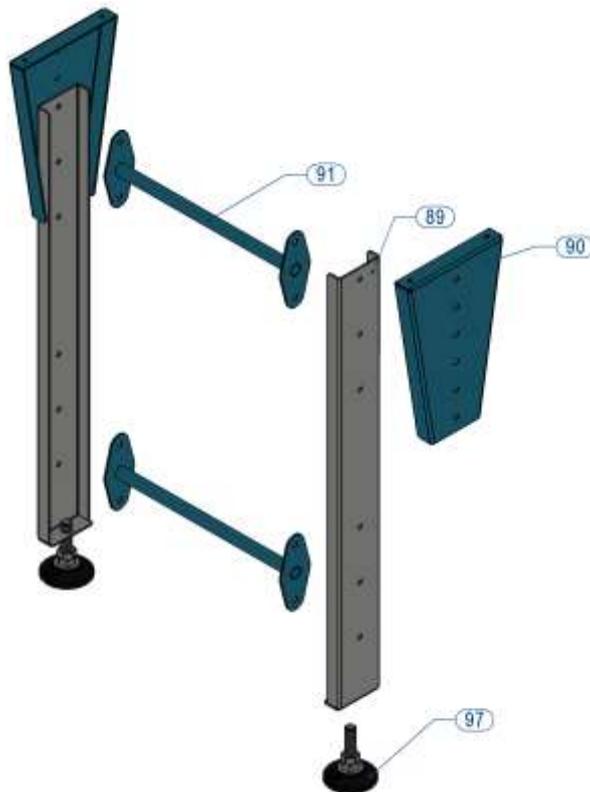
| NO номер | STOK KODU STOCK KODU ПОРЯДОК КОД | ADET QTY КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------|---|------------------------------------|
| 62 | 2TU011441-0310 | 2 |
| 64 | 2TU012310-0044 | 1 |
| 65 | 1PL010000-0055 | 2 |
| 66 | 2TU011441-0359 | 2 |
| 67 | 2TU011441-0649 | 1 |
| 68 | 2TU012310-0043 | 1 |
| 69 | 1EL200000-0104 | 1 |
| 70 | 2TU014010-0096 | 2 |
| 71 | 2TU011441-0355 | 2 |
| 72 | 2TU011441-0311 | 17 |
| 75 | 1SC180000-0012 | 1 |
| 77 | 1SC161000-0015 | 1 |
| 84 | 1SR070000-0020-2 | 1 |
| 85 | 1SA050000-0168 | 1 |
| | | |



RESİM & FIGURE & РИСУНОК - 4

| NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА | NO <i>номер</i> | STOK KODU <i>STOCK KODU</i> ПОРЯДОК КОД | ADET <i>QTY</i> КОЛИЧЕСТВА |
|---------------------------|---|--|---------------------------|---|--|
| 6 | 2TU012210-0455 | 1 | 19 | 2TU012310-0030 | 1 |
| 7 | 2TU012210-0456 | 1 | 21 | 2TU012210-0468 | 1 |
| 8 | 2TU011110-0825 | 2 | 22 | 2TU011210-0386 | 2 |
| 9 | 2TU014010-0362 | 1 | 23 | 2TU012310-0031 | 2 |
| 10 | 2TU011210-0390 | 1 | 24 | 2TU011110-0829 | 3 |
| 11 | 2TU012610-0061 | 1 | 25 | 2TU011110-0827 | 2 |
| 13 | 2TU011110-0146 | 1 | 26 | 2TU011110-0828 | 1 |
| 14 | 2TU012210-0453 | 1 | 27 | 1SC081000-0015 | 1 |
| 15 | 2TU012210-0454 | 1 | 28 | 1SR010000-0027 | 3 |
| 17 | 2TU011110-0843 | 1 | 34 | 1SC151000-0007 | 2 |
| 18 | 2TU011410-0018 | 1 | 36 | 3UA010030-0091 | 1 |

TABLO & TABLE & ТАБЛИЦА - 4



RESİM & FIGURE & РИСУНОК - 5

| <u>NO</u> номер | <u>STOK KODU</u> <u>STOCK KODU</u> ПОРЯДОК КОД | <u>ADET</u> <u>QTY</u> КОЛИЧЕСТВА | <u>NO</u> номер | <u>STOK KODU</u> <u>STOCK KODU</u> ПОРЯДОК КОД | <u>ADET</u> <u>QTY</u> КОЛИЧЕСТВА |
|--------------------|--|---|--------------------|--|---|
| 89 | 2TU011441-1669 | 4 | 91 | 2TU011441-1677 | 4 |
| 90 | 2TU011441-1670 | 4 | 97 | 1SC170000-0025 | 4 |

TABLO & TABLE & ТАБЛИЦА - 5

| PARÇA NO PART NO НОМЕР | RESİM FIGURE РИСУНОК | STOK KODU CODE ПОРЯДОК КОД | PARÇA ADI PART NAME НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ |
|---|--|---|--|
| 1 |  | 1EL200000-0257 | KAPAK SWITCH COVER SWITCH |
| 2 |  | 1EL200000-0256 | KAPAK SWITCH (CE) COVER SWITCH (CE) |
| 3 |  | 1SR070000-0020 | ŞALTER SWITCH |
| 4 |  | 1PN020000-0160 | XB4-BS8442 ACİL STOP BUTONU EMERGENCY STOP BUTTON |

| <u>PARÇA NO</u> <u>PART NO</u> <u>НОМЕР</u> | <u>RESİM</u> <u>FIGURE</u> <u>РИСУНОК</u> | <u>STOK KODU</u> <u>CODE</u> <u>ПОРЯДОК КОД</u> | <u>PARÇA ADI</u> <u>PART NAME</u> <u>НАИМЕНОВАНИЕ</u> <u>ДЕТАЛИ</u> |
|--|---|--|--|
| 5 |  | 2TU012010-0004 | MENGENE BUTONU <i>CLAMP BUTTON</i> |
| 6 |  | 1PN010000-0054 | BUTON <i>BUTTON</i> |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|--------------------|
| Декларация соответствия ЕС | 4 |
| Технические Особенности | 5 & 6 |
| Размеры | 7 |
| Перечень Деталей | 8 & 17 |
| Список Запасных Частей | 18 & 19 |
| 1. Общая Информация | 74 & 75 |
| 1.1. Предисловие | 74 |
| 1.2. Служебная Информация | 74 |
| 2. Безопасность | 76 & 79 |
| 2.1. Обозначение Символов Безопасности И Их Значения | 76 |
| 2.2. Техника Безопасности | 77 |
| 2.3. Информация Об Общей Безопасности | 78 & 79 |
| 3. Описание Механизма | 80 |
| 3.1. General Features | 80 |
| 3.2. Technical Features | 80 |
| 4. Безопасная Транспортировка Механизма | 81 |
| 5. Установка Механизма | 82 & 83 |
| 5.1. Подготовка | 82 |
| 5.2. Подключение Машины В Источник Питания | 83 |
| 6. Информация О Безопасности Механизма | 84 |
| 7. Операция | 85 & 94 |
| 7.1. Подготовка | 85 |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|--------------------|
| 7.3. Использование Цифрового Устройства Считывания Измерительного | 86 & 92 |
| 7.4. Цифровой Манометра Устройства Калибровки | 93 & 94 |
| 8. Обслуживание, Ремонт, Профилактика | 95 |
| 8.1. Обслуживание | 95 |
| 8.2. Замена Батарей | 95 |
| 9. Гарантийные Условия | 96 & 97 |

1.1. Предисловие

Руководство по эксплуатации, предоставленное производителем, содержит необходимую информацию о деталях механизма. Каждому пользователю рекомендуется внимательно прочитать инструкцию и приводить механизм в действие после основательного ее изучения.

Безопасное и эффективное использование машины в течение длительного времени зависит от того, насколько хорошо вы изучили и выполняете изложенные правила по эксплуатации механизма. Технические рисунки и детали могут служить руководством к работе для пользователя.

1.2. Служебная Информация

В случае какой-либо технической неполадки пожалуйста свяжитесь с вашим дилером YILMAZ компанией или главным офисом по выше указанным телефону, факсу, электронной почте.

На передней части механизма имеются специальные технические ярлыки с описанием модели.

На ярлыке указаны регистрационный номер механизма и год его выпуска.

Средний срок применения машины составляет 10 лет. Все жалобы по неисправностям и по всем вопросам можете обратиться устно или письменно в адрес отдела технического обслуживания компании.

АДРЕС ЦЕНТРАЛЬНОГО ОФИСА ;

TAŞDELEN MN. ATABEY CD. No 9 34788 ÇEKMEKÖY – İSTANBUL / TÜRKİYE

Тел 0216 312 28 28 Pbx.**Фак** 0216 484 42 88**Э-почта** service@yilmazmachine.com.tr**Web** www.yilmazmachine.com.tr

Для проведения всех видов письменных переговоров с производителем машины или фирмой-продавцом, очень важно указать все нижеприведенные сведения с целью сокращения до минимума срок решения проблем.

➤ Серия машины

➤ Напряжение и частотность

➤ Модель машины

➤ Дата проиобретения машины

➤ Описание неисправности

➤ Сведения о дистрибьюторе у кого была куплена машина

➤ Средний срок ежедневной работы

2.1. Обозначение Символов Безопасности И Их Значения

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | Прочитайте инструкцию по пользованию |  | Всегда держите рабочую область чистым ,в сухом виде и упорядоченным |
|  | Используйте защитные наушники |  | Предупреждение об электрическом напряжении |
|  | Используйте защитные очки |  | Не засовывайте свои руки в движущихся части чтобы доставить оттуда чужие предметы. |
|  | Если во время работы силовой кабель подключения повредиться не касайтесь к нему и отключите его от розетки. |  | Предупреждение о высокой температуре |
|  | При замене пыли используйте защитные перчатки |  | Во время работы машины не приближайте ру к пыли. |
|  | Символ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТИ предупреждает вас о специфических опасностях и их обязательно надо прочитать. |  | Символ ВАЖНО это символ указывающий необходимость ограничения свои движения, быть осторожным и аккуратным. |

2.2. Техника Безопасности



- 2.2.1. Наши механизмы изготовлены согласно директивам безопасности Совета Европы СЕ, которые соответствуют национальным и международным директивам безопасности.
- 2.2.2. Задача работодателя – предупредить рабочий персонал о риске аварийных случаев, обучить технике безопасности и предоставить необходимое безопасное оборудование и приборы.
- 2.2.3. Перед началом работы с механизмом, механик должен проверить особенности механизма, изучить все его детали.
- 2.2.4. С машиной должны работать только члены персонала, которые ознакомились с содержанием руководства.
- 2.2.5. Все инструкции, рекомендации и правила общей безопасности, содержащиеся в руководстве, должны быть изучены основательно. Использовать механизм в каких-либо других целях запрещено. В противном случае, производитель не несет никакой ответственности за повреждения или ранения. И такие обстоятельства могут привести к окончанию гарантийного срока.

2.3. Информация Об Общей Безопасности

- 2.3.1. Шнур питания должен лежать в таком месте, чтобы никто не наступил на него или ничего не поставил. Особое внимание следует уделить штепсельным розеткам.
- 2.3.2. Не перегружайте механизм для сверления и выпиливания. Для безопасности работы механизма используйте источник питания с принятой электрической величиной..
- 2.3.3. Используйте защитные очки и наушники. Не одевайте свободную одежду и украшения.. Вращающиеся детали могут захватить их.
- 2.3.4. Удостоверьтесь, что обрабатываемая деталь правильно закреплена зажимом или тисками механизма.
- 2.3.5. Не используйте никакие другие материалы, кроме тех, что рекомендованы производителем, для операции выпиливания.
- 2.3.6. Удостоверьтесь, что обрабатываемая деталь правильно закреплена зажимом или тисками механизма.
- 2.3.7. Удостоверьтесь в безопасности рабочего места, всегда сохраняйте равновесие

- 2.3.8. Содержите свой механизм всегда чистым в целях безопасности работы. Следуйте инструкциям технического обслуживания и замене деталей. Регулярно проверяйте штепсельную вилку и шнур. В случае повреждения, замените их под руководством квалифицированного электрика. Храните ручки и зажимы чистыми от смазочных средств.
- 2.3.9. Отключите механизм, перед тем, как начать технический осмотр.
- 2.3.10. Удостоверьтесь, что убраны все ключи и инструменты настройки, перед тем, как включить механизм.
- 2.3.11. Если необходимо работать вне помещения, используйте кабели-удлинители
- 2.3.12. Ремонт следует выполнять только под руководством квалифицированного техника. В противном случае, есть возможность аварий.
- 2.3.13. Перед началом новой операции проверьте исправность работы защитных устройств и инструментов, удостоверьтесь, что они правильно функционируют. Все условия должны быть выполнены, чтобы механизм правильно работал. Поврежденные защитные детали и оборудование должны быть заменены или отремонтированы должным образом (производителем или дилером).
- 2.3.14. Не используйте механизм с помощью неисправных кнопок или выключателей.
- 2.3.15. Не храните воспламеняющиеся, горючие жидкости и материалы возле механизма из электрических соединений.

Manual positioning conveyor having digital screen which helps to cut the profiles precisely in the required measurements.

3.1. Technical Features Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system

- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop by means of the Hand Wheel
- Possibility of working with tree different offset

3.2. Technical Features

| Model | Max. Cutting Length (mm) | Min. Cutting Length (mm) | Useful Conveyor Width (mm) | Carrying Capacity (kg/m) | Measurement Accuracy (mm) | Conveyor Dimensions (cm) | Conveyor Weight (kg) |
|---------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|
| DKN 300 | 3000 | 5 | 200 | 30 | 0.2 | 51x312x27 | 81 / 124 |
| DKN 450 | 4500 | 5 | 200 | 30 | 0.2 | 51x461x27 | 116 / 175 |
| DKN 600 | 6000 | 5 | 200 | 30 | 0.2 | 51x611x27 | 152 / 232 |

ВАЖНО

4.1. Транспортировку механизма следует выполнять только квалифицированному персоналу.

- 4.2. Механизм следует перемещать, поднимая его с помощью специального оборудования, (не касаясь им поверхности земли во время транспортировки).
- 4.3. Оборудование отправиться на перевозку в картонной упаковке если клиент не потребует другую упаковку.
- 4.4. Подвижные детали механизма должны быть зафиксированы при помощи втулки фиксации поддерживающего вала перед выполнением транспортировки
- 4.5. Данные о весе и размеров машины указаны на странице технических характеристик.

5.1. Подготовка

- 5.1.1. Данные о весе и размерах машины указаны на странице технических характеристик. Поверхность на которой будет установлена машина должна быть достаточно прочной, ровной, способной выдержать нагрузку машины.
- 5.1.2. При вскрытии обрешеточной деревянной упаковки внимательно изымайте измерительное устройство.
- 5.1.3. Первоначально выполните монтаж опорных ножек
- 5.1.4. Закрепите считывающее устройство так как показано на
- 5.1.5. Установите Поворотную ручку и сжимающую рукоятку так как показано на рисунке.
- 5.1.6. Установить зажимные кнопок как на
- 5.1.7. Для установки рольганга на желаемый станок используйте соединительную пластинку. Для регулировки высоты и ровности рольганга используйте гайку на ножке рольганга и регулируемую опору.

5.2. Подключение Машины В Источник Питания

5.2.1. Для пневмоприжима должны подключение воздуха.

- 6.1. Нельзя включать механизм , если открыта защитная крышка или отсутствует защитное оборудование.
- 6.2. Подъем, установка, электрическое и пневматическое обслуживание механизма должны выполняться только квалифицированным персоналом.
- 6.3. Текущее техническое обслуживание и плановое обслуживание должны выполнять квалифицированные рабочие после отключения механизма и отсоединения его от источника питания.
- 6.4. Убедитесь, что механизм чистый, проверенный, прошел техническое обслуживание прежде, чем приступить к работе.
- 6.5. Никогда не снимайте дробящие лезвия, пока не отключите машину.

ВАЖНО

Данные по безопасности были изложены выше. Для того, чтобы предотвратить физические ранения и повреждение оборудования, пожалуйста, прочтите эту информацию внимательно и всегда держите руководство под рукой.

7.1. Подготовка

- 7.1.1. Для установки рольганга на желаемый станок используйте соединительную пластинку.
- 7.1.2. Для регулировки высоты и ровности рольганга используйте гайку на ножке рольганга и регулируемую опору .

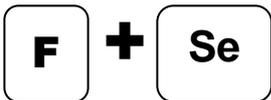
7.2. Операция

- 7.2.1. Чтобы отрезан длины профиля поверните маховик. маховик. Группа поддержки будет двигаться. В то же время, отрегулируйте размер измерений на дисплее
- 7.2.2. Поверните кнопку тормоза, чтобы исправить группа поддержки,
- 7.2.3. Сделает ПВХ или алюминиевого профиля резки поставити на конвейер.
- 7.2.4. . Поддержки на ленточный конвейер, вождение не подходит для пиления.

7.3. Использование Цифрового Устройства Считывания Измерительного

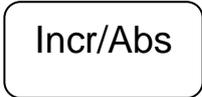
Основные функции (общее представление)

Исходная величина



Одновременно нажав на клавиши **F + Set**, дисплей настраивается на исходную величину, внесенную в счетчик **P09**.

Абсолютные/относительные замеры



Incr/Abs

Нажмите на клавишу **Incr/Abs** для переключения от „абсолютных“ к „относительным“ замерам: Фактическая величина показывает „0“ и на дисплее также появляется **"INC"** .

Повторным нажатием на клавишу **Incr/Abs** дисплей обратно переключается на „абсолютные“ замеры и дисплей снова показывает фактическое значение а также „ **ABS**“.

Офсет устройства

*

Переключение между тремя настроечными офсетом устройства. Они могут быть внесены в счетчики **P10/11/12**.

На дисплее появляется (вверху справа):

1**2**

или

3

Выбранное значение офсета устройства будет добавлено к фактической величине

Установка параметров

F

- 1) Нажмите и держите клавишу **F** в течение 3 сек.
-> На экране дисплея появляется "P01" (Параметр 01)

F

- 2) Нажмите клавишу **F**
На дисплее появляется соответствующее значение параметра

Set

- 3) Выберите желаемый разряд нажатием на клавишу **Set**

Incr/

--

- 4) Настройте желаемое значение нажатием на клавишу **Incr/Abs**

F

- 5) Нажмите на клавишу **F** для выбора следующего параметра
Для следующего параметра повторите шаги 2)... 4)

F

- 6) Нажмите и держите клавишу **F** в течение 3 сек.
-> На дисплее вновь появиться фактическое значение

Подразделения в представленные в Режиме Inch (дюйм)

SET

В режиме inch могут быть выбраны четыре различных подразделения:

Нажмите один раз на SET : LSB = 1/64 inch
Нажмите дважды на SET : LSB = 1/32 inch
Нажмите трижды на SET : LSB = 1/16 inch
Нажмите четыре раза на SET : LSB = 0.001 inch

Список параметров

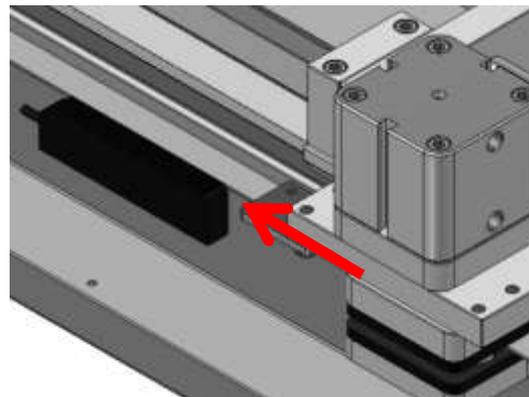
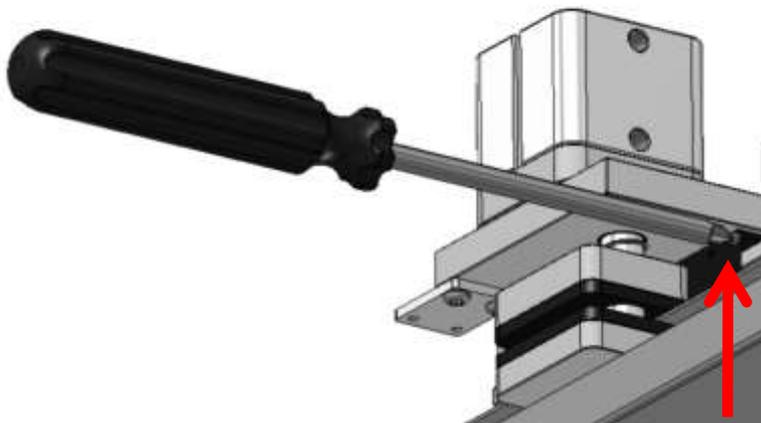
| PARAMETER | DESCRIPTION |
|-----------------|---|
| P01: A | System Configuration: A = 0 : Counting positively A = 1 : Counting negatively |
| P02: A | Display Mode A = 0 : mm-Mode / Display symbol "mm" A = 1 : Inch-Mode / Display symbol "Inch" A = 2 : mm-Mode / Display symbol "m" A = 3 : mm-Mode / Display symbol "o" A = 4 : mm-Mode / Display non symbol |
| P03: A | Decimal point (0 ... 4) only for mm-Mode |
| P05: ABC | Keylock A: Key "Set" (0 = activated / 1 = deactivated) B: Key "Incr/Abs" (0 = activated / 1 = deactivated) C: Key "*" (0 = activated / 1 = deactivated) |
| P07: A | Resolution A = 0 : 0,01 mm A = 1 : 0,1 mm |

| | |
|---------------|---|
| P08 | Multiplication factor (0,0001 ... 9,9999) |
| P09 | Reference value (-9999999 ... +9999999) |
| P10 | Offset 1 (-9999999 ... +9999999) |
| P11 | Offset 2 (-9999999 ... +9999999) |
| P12 | Offset 3 (-9999999 ... +9999999) |
| P13: A | Configuration Offset A = 0 : Offset can not be activated A = 1 : Offset (1) can be activated A = 2 : Offset (1) - (2) can be activated A = 3 : Offset (1) - (2) - (3) can be activated |
| P90: | Without function |
| P99: | Indicator in the company version |

| PARAMETERS | DEFAULT SETTINGS | YILMAZ MACHINE SETTINGS |
|-------------------|-------------------------|--------------------------------|
| P01 | 0 | 1 |
| P02 | 0 | 0 |
| P03 | 2 | 1 |
| P05 | A:0 , B:0 , C:0 | A:0 , B:0 , C:0 |
| P07 | 0 | 1 |
| P08 | 1,0000 | 1,0000 |
| P09 | 0,0 | 0,0 |
| P10 | 0,0 | 0,0 |
| P11 | 0,0 | 0,0 |
| P12 | 0,0 | 0,0 |
| P13 | 3 | 3 |
| P90 | 0 | 0 |

7.4. Цифровой Манометра Устройства Калибровки

7.4.1. Удалите 2 винта, которыми крепится магнитный датчик. Магнитный датчик положения расположена влево и снимите.



7.4.2. Удаление цифрового измерительного устройства из своего гнезда. Затем вынуть батарею.



7.4.3. При отключении аккумулятора нажмите кнопку F, топоместить батарею в устройство. На экране появится CAL сообщение на экране. Увидев сообщение CAL на экране не нажимайте кнопку F больше.

7.4.4. После завершения вышеописанного процесса сборки демонтировать части.



8.1. Обслуживание

- 8.1.1. Отключите электрические и пневматические(если имеется) силовые соединения.
- 8.1.2. Очищайте всю поверхность машины от обсечков,заусенцов и от чужих предметов.Если машину долго не будете использовать нанесите на не крашенные поверхности антикоррозионную смазку.
- 8.1.3. Не применяйте средства очистки которое может повредить краску машины.

8.2. Замена Батарей

- 8.2.1. Для замены батареи со стандартным устройством (версия интеграционной батареи) с обратной стороны снимите крышку батареи слегка нажав на внешний край (как показано на фотографии). Целесобразно использовать промышленные батаре с хорошим качеством (размер С, 1.5 V). Все параметры и установки сохраняются при замене батарей.
- 8.2.2. **Пожалуйста обратите внимание на полярность! Полярность помечена снару**



YILMAZ MAKİNE SANAYİ ve TİCARET A.Ş. гарантирует, что все оборудование протестировано перед отправкой и изготовлено в соответствии с международными стандартами, и оставляет за собой право вносить любые изменения в свою продукцию без предварительного уведомления.

Общее:

- Гарантийные условия действительны только для рабочих часов станка и гарантийных сроков, указанных в коммерческих предложениях.
- Гарантийные сроки даны в соответствии с 8 часовым рабочим днем (1 смена).
- В поставках услуг и запасных частей могут возникнуть задержки из-за «официальных праздников».
- «Йылмаз Макине» не несет ответственности за задержки по причине транспортных компаний при отправке запасных частей.
- Установка и обучение станков, которые требуют установки, должны выполняться авторизованными сервисными службами или техником «Йылмаз Макине».

Действие гарантии:

- Все поломки и замена дефектных деталей из-за производственных ошибок (Йылмаз Макине) производятся бесплатно. (Заказчик оплачивает только стоимость отправки (транспортировка, таможня и т. д.))
- В случае обнаружения каких-либо дефектов в станке или замены дефектной детали нашим техническим обслуживающим персоналом, расходы по транспортировке, проживанию и питанию обслуживающего персонала несет клиент.
- Даже если станок находится на гарантии, гарантия не распространяется на обслуживание и отгрузку деталей в случае ошибки пользователя. Таким образом, клиент оплачивает транспортные расходы, расходы на проживание, суточные, а также платит за предоставление обслуживания.
- Даже если станок находится на гарантии, при его перемещении в мастерской или транспортировке станка на другое предприятие, у клиента будут взиматься расходы на транспортировку, проживание, питание и оплату услуг.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные следующими ошибками:

- Несоблюдение правил, указанных в инструкции по применению,
- Поломки, вызванные неправильным напряжением или колебаниями напряжения, отсутствием фазы, избыточным или низким напряжением, неисправностями, вызванными неисправной электрической установкой,
- Проблемы, вызванные отсутствием заземления в электрической установке,
- Неисправности, вызванные неиспользованием осушителя воздуха в пневматических изделиях,
- Неисправности и отклонения допуска, вызванные температурой окружающей среды в рабочей зоне (**температура не входящая в радиус от + 4 ° C до + 40 ° C**),
- Неисправности, которые могут быть вызваны из-за не выполнения очистки станка,
- Обязательное техническое обслуживание, указанное в инструкции по эксплуатации, не выполняется вовремя компанией «Йылмах макине» или авторизованными сервисными центрами,
- Неправильное использование или неиспользование машины в соответствии с целью проектирования, (Работа вне пределов станка, указанных в руководстве пользователя или техническом документе (размеры профиля, инструменты и т. д.),
- использование обрабатывающих инструментов и держателей инструментов низкого качества и не подходящих для заготовки,
- Поломка деталей из-за электрических проблем (из-за неправильного напряжения),
- Проблемы, которые могут возникнуть из-за неправильного ввода данных оператора или неправильных данных из программ оптимизации,
- Повреждения, которые могут возникнуть во время смещения станка в мастерской или перемещения станка на другое предприятие,
- Стихийные бедствия (молния, пожар, наводнение и т. д.) или дождевая или снежная вода из окружающей среды, где находится станок или контакт со станком,
- Проблемы, вызванные несоблюдением инструкций, приведенных в руководстве по установке станка,
- Расходные материалы, которые изнашиваются в процессе эксплуатации (фреза, пила, ремень, уголь станка, катушки, прозрачные протекторы, защитные пластины) и продукты, которые необходимо заменить во время периодического технического обслуживания (подшипник, ремень, масло, шкивы и т. д.), не покрываются гарантией



Официальный представитель YILMAZ в России

109469, г. Москва,, ул. Братиславская,, д.29, корп. 1, оф.10

8 (800) 201-48-54

+7 (495) 347-87-60

+7 (495) 347-87-61

+7 (495) 347-94-30

info@yilmazrus.ru