

# KM 215 - KM 215 S

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi  
**Semi-Automatic End Milling Machine**

Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Фрезерования Импоста



## STANDART AKSESUARLAR

- Püskürtmeli testere soğutma sistemi (KM 215 S)
- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

## OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 (1m) konveyör

## STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system (KM 215 S)
- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 (1 m) roller conveyor

## СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система охлаждения распылением
- 1 пневматический вертикальный прижим
- 1 пневматический горизонтальный прижим
- Пневматический пистолет

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор ножей
- Рольганг MKN 100 (1m)

Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan hidro-pnömatik olarak çalışan kertme makinesidir.

**Machine which works with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.**

Этот гидropневматический торцефрезерный станок, используемый для точного фрезерования импоста из ПВХ и алюминиевых профилей.

Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	<b>High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system</b>	Качественные операции фрезерования с гидropневматической подачей фрезы.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	<b>Practical change of cutter provides ease of operation</b>	Свойство серийной замены ножей, обеспечивающее простоту применения
4 farklı profile göre dayama sistemi	<b>Adjustable support system to four different profiles</b>	Регулируемая система поддержки для четырех различных профилей
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	<b>Safety operations with safety guard</b>	Безопасная работа с защитным кожухом
PVC orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi	<b>End milling of PVC mullions between 45° and 90°</b>	Торцевое фрезерование импоста из ПВХ под углами 45° - 90°
Yedek takımlar için muhafaza yeri	<b>Storage place for spare tools</b>	Место хранения запасных инструментов
Pnömatik mngeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	<b>Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps</b>	Регулируемая глубина резки при помощи втулок
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	<b>Practical cutter adjustment by means of the spacer parts</b>	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов
Sağlam makine şasesi	<b>Robust machine stand</b>	Прочная рама станка
Kertme ölçüleri: H:90 x W:225 mm	<b>Max. end milling dimension: H:90 x W:225 mm</b>	Размеры профиля, подвергаемого торцевому фрезерованию: H:90xW:225
Bağlanabilir profil ölçüleri: H:160 x W:225 mm	<b>Profile clamping capacity: H:160 x W:225 mm</b>	Размеры закрепляемого профиля: (HxW): 160 x 225mm
Maksimum testere çapı: Ø160 mm	<b>Maximum cutter diameter: Ø160 mm</b>	Максимальный диаметр пильного диска: 160 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Cutter Diameter (d)	Cutter Speed (RPM)	Air Cons.		Dimensions (LxHxW cm)	Weight (kg)
				BAR	Lt./min.		
<b>KM 215</b>	800 W~1 230V 50 Hz 1200 W~3 400V 50~60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	14 Lt./dak. Lt./min.	92x125x 55	95 kg. 120 kg.