

MEM 128

Yarı Otomatik Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic Multiple End Milling Machine
Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 12 x basınç ayarlı pnömatrik dikey mengene
- Profilleri sabitlemek için yatay mengene seti
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 12 x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- Horizontal clamp set for fixing the profiles firmly
- Air gun

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti

OPTIONAL ACCESSORIES







- Milling cutter set

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 12 пневматических вертикальных прижима с регулируемым давлением
- Набор горизонтальных прижимов для надежной фиксации профилей
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор фрез

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
MEM 128	1500 W 50-60 Hz. 400V AC 3P N PE	D= Max. 185mm d= 30mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	140X160X 72	225 kg. 290 kg.



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan motor kayış mekanizmalı seri olarak çalışan çoklu profil kertme makinesidir.

Machine which works with motor-belt mechanism, ideal for the serial end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.

Это многопрофильный торцефрезерный станок, функционирующий с моторно-ременным механизмом, используемый в операциях точного серийного фрезерования профилей из алюминия и ПВХ.

Farklı hızlara ayarlanabilir lineer motor hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations thanks to the adjustable motor speed	Качественные операции торцевого фрезерования с линейным движением двигателя, который может быть отрегулирован на различные скорости
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical cutter change feature that provides ease of operation	Свойство последовательной замены ножей, обеспечивающее простоту эксплуатации
1 adet ile 6 adet arasında orta kayıt ve kasa profili kertme işlemi yapar	End milling of 1 to 6 sash and frame profiles	Выполняет процедуру торцевого фрезерования от 1 до 6 импостов и профилей рам.
Pnömatik dikey ve yatay mengener ile profiller makine tablasına güvenli olarak gönyesinde sabitlenir	Fixing the workpieces on the table firmly thanks to the vertical and horizontal clamps	Профили надежно фиксируются на измерительном угольнике на станине станка при помощи пневматических вертикальных и горизонтальных прижимов
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом
Makinenin ön yüzeyinde takım muhafaza dolabı	Cutter storage located in front of the machine	Шкафчик для хранения инструментов на передней поверхности станка
Sağlam makine şasesi ve makineye akuple destekler vasıtası ile 2.5 m boya kadar profilleri kertme imkanı	Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters	Прочная рама станка и возможность торцевого фрезерования профилей до длины 2.5 м при помощи опор, закрепленных к станку
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts	Регулируемая глубина резки при помощи втулок
Püskürtmeli soğutma sistemi	Spray tool lubrication system	Распылительная система охлаждения
Maksimum kertme profil yüksekliği (H): 210 mm	Max. end milling profile height (H): 210mm	Максимальная высота профиля, подвергаемого торцевому фрезерованию(H): 210 мм
Maksimum kertme stroğu (W): 615 mm	Max. end milling stroke (W): 615 mm	Максимальный ход торцевого фрезерования (W): 615 мм
Maksimum testere çapı: Ø 185 mm	Max. saw blade diameter: Ø 185 mm	Максимальный диаметр пильного диска: Ø 185 мм
Maksimum takım yüksekliği: 150 mm	Max. tool height: 150 mm	Максимальная высота инструмента: 150 мм