

AIM 4310 / 6310

ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ
ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER
Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 4310 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum profiller, düşük karbon alaşım ve ince cidarlı çelik profilleri işlemek üzere özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 3 eksen bir makinedir. Agregada adı verilen tahrikli kalıp ile 4. eksen özelliği sağlanmakta ve profillerin yan yüzlerini de işlemek mümkün olmaktadır. Çift istasyon çalışması özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. İstasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. Makine profil bağlama mengenerini otomatik olarak pozisyonlama özelliğine sahip olup 8 takım kapasiteli magazin ünitesine 2 adet agregada ve 1 adet Ø180 mm testere takım yerleştirilebilmektedir.

AIM 4310 is 3-axis CNC controlled machining center which is designed for working of all kinds of aluminum profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles. By means of additional aggregate tool, various profiles can be machined with 4-axis movement. The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows workpiece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating. The machine has automatic clamp positioning feature and equipped with magazine unit holding 8 tool-units with the possibility of placing 2 aggregate tools and 1 milling saw to perform machining on the 5 sides of the pieces.

AIM 4310 – это 3-х осевой станок с ЧПУ, специально разработанный для обработки всех видов алюминиевых профилей, низкоуглеродистых сплавов и тонкостенных стальных профилей, используемых на рынке. С помощью приводной формы, получившей название агрегат, обеспечивается свойство 4-ой оси и, таким образом становится возможной обработка и боковых поверхностей профиля. Благодаря особенностям работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери ожидания во время загрузки и разгрузки. Станок обладает свойством автоматического позиционирования прижимов для крепления профилей и оснащен инструментальным магазином вместимостью 8 инструментов, с возможностью размещения 2-х агрегатных инструментов и 1 пильного диска диаметром 180 мм.

OPSİYONEL

- Advance CAMPROX software ile otomatik mengene pozisyonlama
- Standart CAMPROX software ile hızlı programlama
- Tahrikli agregada takım
- Kılavuz adaptörü (maksimum M10 dişe kadar)
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- İlave mengene
- Kesici takımlar, testere, takım tutucu ve pensler
- İlave 8 takım kapasiteli magazin ünitesi
- Diğer opsiyonlar için lütfen bilgi alınız.

OPTIONAL

- Automatic clamp positioning via Advance CAMPROX software
- Rapid programming with Standard CAMPROX software
- Tapping chuck (up to M10)
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Additional clamps
- Aggregate tools
- Cutter tools, milling saw, tool holder and collets
- Additional magazine unit with 6 tool capacity
- Options on demand

ОПЦИЯ

- Автоматическое позиционирование прижимов при помощи программного обеспечения Advance CAMPROX
- Быстрое программирование при помощи программного обеспечения Standart CAMPROX
- Инструменты приводного агрегата
- Адаптер направляющей (максимум до зубца M10)
- Автоматическая система измерения длины инструмента
- Конвейер для стружки
- Дополнительный прижим
- Режущие инструменты, пильный диск, держатель инструмента и зажимные втулки
- Дополнительный инструментальный магазин на 8 инструментов
- Пожалуйста, получите информацию о других дополнительных функциях



Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kesme, diş açma vs. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır.	Designed for all kinds of drilling, grooving, notching, tapping etc. on aluminum profiles	Предназначен для сверления различных отверстий, пазов, надреза углов, распиливания пилой, нарезания резьбы и других видов обработки на трех поверхностях профиля.
Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü	Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to reduce the workpiece change time	Корпус со стальной конструкцией, мостик с динамичным и жестким дизайном.
3 eksenli CNC hareket sağlayan B&R otomasyon sistemi	B&R automation system enabling CNC movement on 3 axis	Система автоматизации B&R, обеспечивающая движение с ЧПУ по 3 осям.
8 takımlik magazin ünitesi	8 tool magazine unit, 6 for cutter bits, 1 for aggregates and 1 for saw blade	Инструментальный магазин на 8 единиц.
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатываемого центра.
PLC kontrollü 3 çıkışlı takım soğutma ünitesi	PLC controlled spray tool cooling system with 3 pcs of outlets	Установка для охлаждения инструмента с 3 выходами и PLC управлением.
İş parçasını yakalamak için kullanılan 4 adet otomatik mengene (AIM 6310 6 Adet)	4 x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly (6 piece for AIM 6310)	4 автоматических прижима для захвата заготовки. (AIM 6310 6 номер)
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama	2 x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction	2 пневматических упора, используемых для обнуления заготовки в направлении X.
15" renkli dokunmatik ekran	15" color touch screen	Цветной сенсорный экран 15"
7 çeşit hazır makro ile hızlı programlama özelliği	Fast programming using 7 preset macros	Возможность быстрого программирования с 7 видами готовых макро
USB flash bellek ile dışarıdan program transferi	Program import via USB flash memory stick	Перенос программ с внешних источников при помощи USB флэш- накопителя
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	Standard ISO 'G' code programming language	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Uzak bağlantı imkanı ile teknik destek	Technical support via remote connection capability	Техническая поддержка посредством удаленного подключения.
Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi	Central lubrication system	Автоматическая система смазки центральной системы
Çoklu dil desteği	Multi-language support	Многоязыковая поддержка
Operatör koruyucu barier	Operator safety barrier	Защитный барьер для оператора
Kabin içi LED aydınlatma	LED lighting in the cabinet	Светодиодное освещение кабины

Teknik Özellikler Technical Features	11 Kw	Ømax: 20 mm.	D:180 max. d: 10 mm	3000 RPM	6 BAR	7 lt./min.	1580x 5100 2120mm	1870	2100
AIM 4310	11 Kw	Ømax: 20 mm.	D:180 max. d: 10 mm	3000 RPM	6 BAR	7 lt./min.	1580x 5100 2120mm	1870	2100
AIM 6310	11 Kw	Ømax: 20 mm.	D:180 max. d: 10 mm	3000 RPM	6 BAR	7 lt./min.	8100x 2400 1750 mm		3925