

# SM 201

Tek Kafa Destek Sacı Vidalama Ünitesi

**Single Head Reinforcement Steel Screwdriver**

Одноголовочный Шурупверт Для Армирующих Профилей



PVC kapı ve pencere profillerine destek sacını hassas ve hızlı olarak vidalamak amacı ile kullanılır.

**Used for screwing of reinforcement steel on the PVC door and window profiles fast and precisely.**

Используется для точного и быстрого прикручивания армирующих профилей к оконным и дверным профилям из ПВХ.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	BAR	Air Cons.	L x W x H	Weight
SM 201	6-8 Bar	6 lt./dak lt./min	41x73x192	100 Kg. 132 kg.

Otomatik vida besleme ünitesi	Automatic screw feeding unit	Устройство автоматической подачи шурупов
Vidalama için ayak pedallı kontrol	Foot pedal operation for screwing	Управление с помощью ножной педали для завинчивания
Değişik model profiller için vidalama kuvveti ve yeri ayarlanabilir	Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models	Сила и положение завинчивания регулируются для различных типов и моделей профилей
Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirme imkanı	Long life use and easy and fast changing of bits	Длительный срок службы и простая и быстрая замена насадок
Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik durma	Automatic stop after finishing screwing	Автоматическая остановка после завершения операции завинчивания
Hatalı kullanımı önleyici güvenlik anahtarı	Safety key to prevent misuse	Ключ безопасности для предотвращения неправильного использования
Özel vida yükseklik ayarı	Special, adjustment key for the height of screw	Специальная регулировка высоты шурупа
Vidalama esnasında profili otomatik sıkıştırma	Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing	Автоматическая фиксация профиля прижимами во время завинчивания
Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi	Adjustable resting distance for the supported type of profiles	Регулируемое расстояние упора для опорных профилей
Kullanılan vida ve destek sacı kalınlığına göre tork ayarı	Torque adjustment according to the screw and reinforcement steel thickness	Регулировка крутящего момента в зависимости от используемого шурупа и толщины армирующего профиля.
Sağ ve sol tarafta profil destek kolları	Profile support arms on the left and right sides	Профильные опорные рычаги слева и справа
Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn./adet.	Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.	Средняя скорость завинчивания: 1,7 сек. / Шт.
Önerilen destek sacı kalınlığı maksimum 2 mm	Recommended reinforcement sheet thickness max. 2.0 mm	Рекомендуемая толщина армирующего профиля макс. 2.0 мм

## STANDART AKSESUARLAR

- Sağ ve sol tarafta profil destek kolları

## STANDARD ACCESSORIES

- Profile support arms on the left and right sides

## СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Профильные опорные рычаги справа и слева