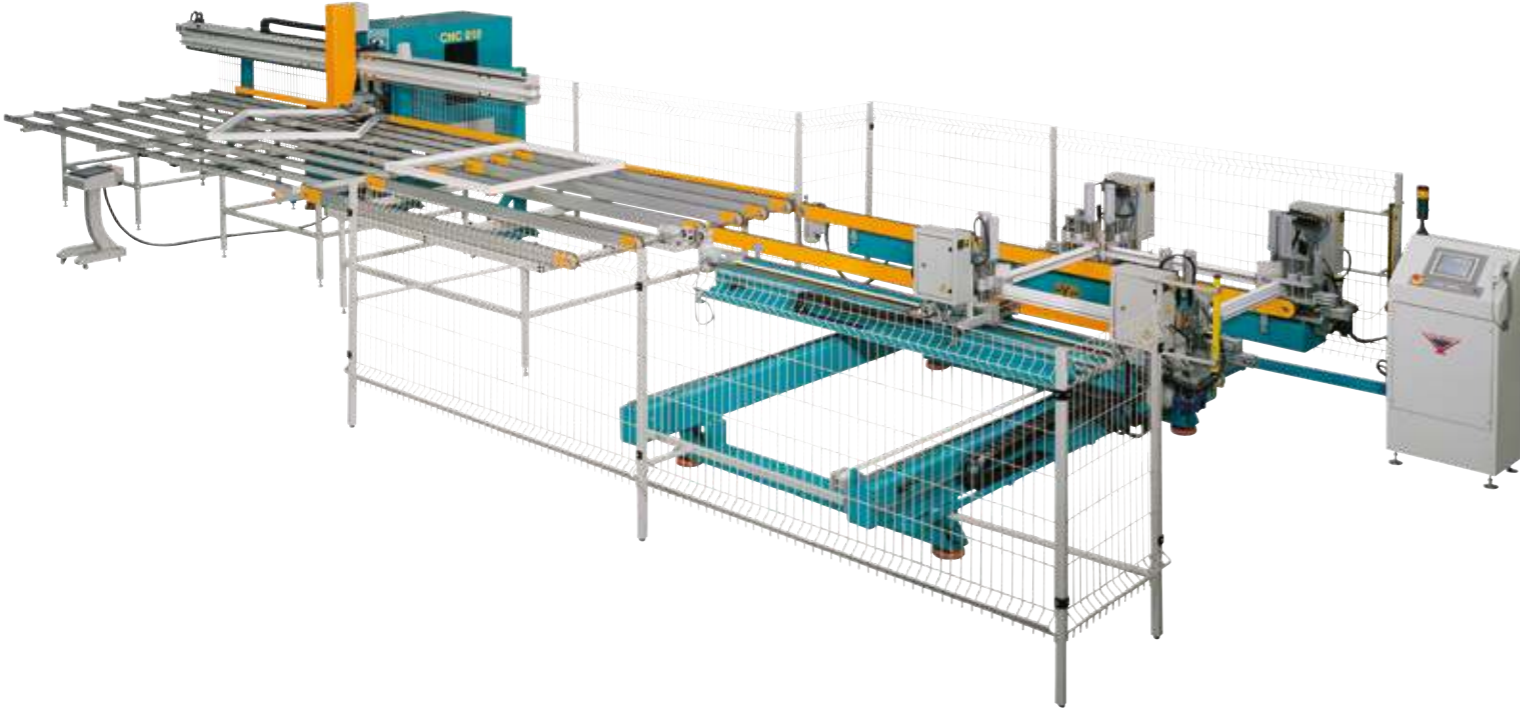


CCL 1660

PVC Kaynak ve Köşe Temizleme Hattı
PVC Welding and Corner Cleaning Line
 Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



2 ve 4 ekseninde hareket sağlayan CNC kontrollü köşe temizleme ve 4 köşe PVC profil kaynak hattıdır. DK 540 kaynak sonrası SA 250 soğutma istasyonuna giden çerçeveyi, robot mekanizması (SA 260) otomatik olarak alır ve çerçeveyi döndürerek çapak alma (CNC 608 veya CNC 610) makinesine götürür.

CNC controlled four corner PVC welding and cleaning line that provides movement in 2 and 4 axes. After welding process at DK 540, the frame goes to the Cooling Unit (SA 250) automatically. Then the Robot Unit (SA 260) automatically takes the frames from the Cooling Unit (SA 250) where the cleaning process starts and carries it by turning to the CNC 608 or 610 Cleaning Machine

Это линия для сварки и зачистке 4-х угольных профилей из ПВХ с ЧПУ, которая обеспечивает движение по 2 и 4 осям. После сварки на DK 540 роботизированный механизм (SA 260) автоматически берет раму, которая поступает на станцию охлаждения SA 250, и, переворачивая раму, переносит ее к станку для удаления заусенцев (CNC 608 или CNC 610).

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- SA 255 Pencere Depolama İstasyonu
- CS 240 conta baskı sistemi
- Topal kasa kaynak ağızlığı
- Talebe göre kaynak kalıpları

OPTIONAL ACCESSORIES

- SA 255 Window Buffer Station
- CS 240 gasket pressing system
- Welding fixture set for lame sash
- Special welding moulds on demand

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- SA 255 Станция для хранения окон
- Система прессования уплотнительных прокладок CS 240
- Насадка для свар
- Специальные сварочные формы по запросу ки застекленных рам

Yılmaz Makineye özel profil temizleme programları	Yılmaz custom profiles cleaning program	Специальные для «Йылмаз Макине» программы для зачистки профилей
Manuel ve otomatik olarak çalışabilme özelliği	Manuel and automatic operating modes	Ручной и автоматический режимы работы
Otomatik kasa ve kanat profil tanıma özelliği	Automatic sash and frame profile recognition system	Функция автоматического распознавания профиля рамы и створки
Profil genişlik ve yükseklik ölçü kontrol sistemi	Profile width and height measurement system	Система контроля размеров ширины и высоты профиля
11 adet takım ile otomatik profil temizleme bıçağı	11 set of automatic profile cleaning knives	Комплект ножей для автоматической зачистки профилей с 11 инструментами
Renkli ve beyaz profiller için ayrı temizleme bıçakları	Separate cleaning knives for color and white profiles	Отдельные очистные ножи для цветных и белых профилей
Otomatik merkezi yağlama sistemi	Automatic central lubrication system	Автоматическая система смазки подшипников
Windows tabanlı dokunmatik ekranlı bilgisayar	Window based touch screen	Компьютер на базе Windows с сенсорным экраном
USB bellek ile programı transfer edebilme,	Profile program transfer via USB flash memory	Возможность передачи программы профиля через USB-флэш-накопитель
Uzak bağlantı ile teknik destek imkanı	Remote connection and technical support capability	Возможность технической поддержки с удаленным подключением
Hareket ettirilebilir kontrol paneli	Movable control panel	Подвижная панель управления
Proses esnasında değiştirilebilir hız	Speed change during the process	Изменяемая во время процесса скорость
220 çerçeve/8 saat (CNC 608), 270 çerçeve/8 saat (CNC 610) işleme kapasitesi	220 frames / 8 hours (CNC 608) and 270 frames / 8 hours (CNC 610) machining capacity	220 рам/8 часов (CNC 608) и 270 рам/8 часов (CNC 610)
Alarm ve uyarıların ekrandan görülebilmesi,	Visible of screen alarms and warnings	Отображение аварийных сигналов и предупреждений на экране
Faz kontrol sistemi	Phase control system	Система контроля фазы
Düşük basınç kontrol sistemi	Low pressure control system	Система контроля низкого давления
Otomatik profil çevirme robotu ile 4 köşeyi temizleme hat sonuna transfer edebilme özelliği	Ability of cleaning all four corners and end-of line transfer with automatic profile rotation robot system	Возможность зачистки 4-х углов и переноса профиля в конец линии с помощью роботизированной системы автоматического вращения
2 veya 4 ekseninde hareket sağlayan otomasyon sistemi	Automatic system allowing movement in 2 or 4 axis	Система автоматизации, обеспечивающая перемещение по Ø 3-м осям (X, Y1, Y2)
Yılmaz Makine'ye özel 0,2-2 mm kaynak opsiyonlarına otomatik geçiş	Automatic transition feature between 0.2 and 2 mm welding range, specific to Yılmaz machine	Функция автоматического перехода между диапазоном сварки 0,2 и 2 мм, характерная для станка «Йылмаз Макине»
Manuel ölçü girerek veya barkod okuyucu ile otomatik çalışabilme özelliği	Automatic operation mode integrated with barcode reader or manual operation as per entered dimensions	Возможность автоматической работы с устройством считывания штрих-кодов или ручную вводя размеры
Topal kapı kaynatabilme	Lame sash door welding	Возможность сварки застекленной двери
Kaynak parametrelerin ekran üzerinden girilebilmesi ve kaydedilebilmesi	Capable of entering the welding parameters on the screen and storing them	Возможность ввода и сохранения параметров сварки через экран
Hızlı ve kolay değiştirilebilir ütü teflonu özelliği	Fast and easy teflon replacement feature	Быстрая и легкая замена тefлоновой пленки
1000 adet profili reçetesi oluşturabilme,	Ability of creating 1000 pieces of profile recipes	Возможность создания 1000 наборов параметров для профиля,
Proses esnasında işlem sürelerini ekrandan takip edebilme	Monitoring of processing times during the operation	Возможность отслеживания на экране времени обработки во время процесса
Uzun ölçülerde kolay profil yerleştirilme imkanı	Easy placement of long size profiles on the welding unit	Удобное и простое размещение длинных профилей
mm veya inç çalışma sistemi	mm or inch operation system modes	Система работы в мм или дюймах
SA 260 Otomatik Çevirme Robotunun maksimum çevirebileceği çerçeve ölçüsü: 2200 mm X 2200 mm. Bu ölçüden büyük profiller manuel (elle) olarak çevrilir	Max square dimension that SA 260 machine can be rotated is 2000 x 2200 mm. The squares that are having larger dimensions are rotated manually during the welding operation	Максимальный размер рамы, которую может повернуть Автоматический Поворотный Робот SA 260: 2200 мм x 2200 мм. Профили большего размера поворачиваются вручную

CCL 1660

PVC Kaynak ve Köşe Temizleme Hattı
PVC Welding and Corner Cleaning Line
Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



TEKNİK ÖZELLİKLER İŞ MOTORU		
Maksimum hız	testere freze	9,000 R.P.M./ 18.000 R.P.M.
İŞ MOTORU (CNC TEMİZLEME)		
Güç (Eksen motorları)	1.2 Kw	
Güç (Konveyör motorları)	0,87 Kw	
PROFİL ÖLÇÜLERİ		
Takım Sayısı	11	
İşlenebilir profil yüksekliği minimum	30 mm	
İşlenebilir profil yüksekliği maksimum	170 mm	
İşlenebilir profil genişliği minimum	30 mm	
İşlenebilir profil genişliği maksimum	130 mm	
İŞLEME HIZI (KAYNAK)		
Eksen hızları (X/Y)	X:50 m/min Y:50 m/dak.	
Pozisyonlama Hassasiyeti	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.	
İŞLEME HIZI (CNC TEMİZLEME)		
Eksen hızları (X/Y1/Y2)	X:20 m/dak/ Y1:20 m/dak. Y2:20 m/dak.	
Pozisyonlama Hassasiyeti	X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02mm	
GENEL		
Gerekli hava	6 bar	
Voltaj-Frekans-Akım	400V 3P-50/60Hz.	
Toplam Güç	13.8 Kw	

TECHNICAL SPECIFICATIONS MACHINING MOTOR (WELDING)		
Maximum speed	Saw Milling Machine	9,000 RPM / 18.000 RPM
MACHINING MOTOR (CNC CLEANING)		
Power (Axis motors)	1.2 Kw	
Power (Conveyor motors)	0.87 Kw	
PROFILE DIMENSIONS		
Number of Sets	11	
Machinable profile height minimum	30 mm	
Machinable profile height maximum	170 mm	
Machinable profile width minimum	30 mm	
Machinable profile width maximum	130 mm	
MACHINING SPEED (WELDING)		
Axis speeds (X/Y)	X:50m/min. Y:50m/min.	
Positioning Sensitivity	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.	
MACHINING SPEED (CNC CLEANING)		
Axis speeds (X/Y1/Y2)	X:20m/min./Y1:20m/min. Y2: 20 m/min.	
Positioning Sensitivity	X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02 mm.	
GENERAL		
Air requirement	6 bar	
Voltage-Frequency-Current	400V 3P-50/60Hz.	
Total Power	13.8 Kw	

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (КАУ)		
Максимальная скорость	Пила Фреза	9,000 R.P.M./ 18.000 R.P.M.
АБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (ОЧИСТКА CNC)		
Мощность (осевые двигатели)	1.2 кВт	
Мощность (конвейерные двигатели)	0.87 кВт	
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ		
Количество комплектов	11	
Минимальная высота профиля	30 мм	
Максимальная высота профиля	170 мм	
Минимальная ширина профиля	30 мм	
Максимальная ширина профиля	130 мм	
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (СКВАРКА)		
Осевая скорость (X/Y)	X,50 м/мин. Y:50 м/мин.	
Точность позиции	Ось X: ±0,02 мм Ось Y: ±0,02 мм	
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (ОЧИСТКА CNC)		
Осевая скорость (X/Y1/Y2)	X: 20 м/мин./ Y1: 20 м/мин. Y2: 20 м/мин.	
Точность позиции	Ось X: ±0.02 мм Ось Y1: ±0.02 мм Ось Y2: ±0.02 мм	
ОБЩЕЕ		
Необходимый воздух	6 бар	
Напряжение- Частота- Ток	400 Вт 3P-50-60 Гц	
Общая мощность	13.8 кВт	

Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики, указанные выше в таблице